



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

Статус: не действует (последнее изменение статуса: 27.12.2018)
Пошлина: учтена за 10 год с 26.12.2017 по 25.12.2018

(21)(22) Заявка: 2008151445/22, 25.12.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.12.2008

(45) Опубликовано: 10.04.2009 Бюл. № 10

Адрес для переписки:
129226, Москва, пр-кт Мира, 171, кв.19,
Н.Ф. Давиденко

(72) Автор(ы):
Михин Илья Валерьевич (RU)(73) Патентообладатель(и):
Михин Илья Валерьевич (RU)

(54) КАНИСТРА

(57) Реферат:

Полезная модель относится к таре и емкостям для хранения жидкостей и может быть использовано для изготовления канистр. Требуемый технический результат, заключающийся в повышении устойчивости, достигается в канистре, выполненной в виде корпуса из полимерного материала, имеющим прямоугольное поперечное сечение со скругленными углами, и дно, а также горловину, выполненную в верхней части корпуса со стороны одной из меньших по ширине стенок корпуса, и ручку, выполненную со стороны другой из меньших по ширине стенок корпуса, причем, дно выполнено в виде углубления, в котором имеется центральный узкий выпуклый элемент, ориентированный вдоль больших по шине боковых стенок корпуса, а также расположенные симметрично центрального узкого выпуклого элемента две плоские, большие по площади выемки, размещенные со стороны горловины и средней части корпуса, две плоские, меньшие по площади выемки, размещенные со стороны ручки, и две трапециевидные выемки, размещенные между большими и меньшими по площади выемками.

Полезная модель относится к таре и емкостям для хранения жидкостей и может быть использовано для изготовления канистр.

Известна канистра, имеющая форму параллелепипеда со скругленными углами и содержащая ручку, образованную в одном верхнем углу, и горловину, снабженную выполненным за одно целое с ней штуцером, выемку, образованную в другом верхнем углу и содержащую вертикальную часть, горизонтальную часть и переходную часть, расположенную между указанными частями, гофрированный шланг, подсоединенный одним концом к штуцеру горловины и выполненный с возможностью удлинения, изгибания и сохранения удлиненной и изогнутой формы и предназначенный для слива жидкости из канистры, штуцер, расположенный на вертикальной части выемки, имеющий торцевое отверстие малого размера для сообщения внутренней полости канистры с атмосферой, направленный горизонтально в сторону гофрированного шланга и приспособленный для насаживания на него свободного конца гофрированного шланга для закрытия канистры, при этом, горловина расположена на горизонтальной части выемки [RU 2264955, С1, В65D 1/20, 2005.11.27].

Недостатком этого технического решения является его сложность.

Наиболее близким к предлагаемой является канистра содержащая корпус из полимерного материала, образованный боковыми стенками и дном, при этом в верхней части корпуса выполнены горловина и ручка, а боковая стенка имеет продольную полосу, сформированную с возможностью визуального контроля за содержимым канистры, причем на участке боковой

стенки, примыкающей к указанной полосе, или на ней нанесена шкала [RU 14198, U1, В65D 1/12, 2007.07.10].

Кроме того, в наиболее близком техническом решении корпус канистры выполнен из полиэтилена, а полоса образована путем утончения материала корпуса, имеющим прямоугольное поперечное сечение со скругленными углами, полоса образована на меньшей по ширине стенке корпуса со стороны горловины, в нижней части меньшей по ширине стенки корпуса со стороны ручки выполнен волнистый профиль, ручка с внутренней стороны имеет волнистый профиль для удобства захвата рукой, внешняя поверхность горловины имеет винтовую нарезку и снабжена крышкой с контрольным кольцом, а ее емкость составляет 4 л.

Недостатком наиболее близкого технического решения является относительно низкой устойчивостью при ее установке на сыпучие поверхности, например, в условиях песчанника или болотистые участки поверхности, а также на поверхности, имеющие малые дефекты - камешки, крепежные элементы, малоразмерный инструмент и т.п. Плоская поверхность дна придает неустойчивость канистре. Кроме того, низкая устойчивость проявляется при транспортировке канистры или возможных механических воздействиях на нее.

Требуемый технический результат заключается в повышении устойчивости.

Требуемый технический результат достигается тем, что, в канистре, выполненной в виде корпуса из полимерного материала, имеющим прямоугольное поперечное сечение со скругленными углами, и дно, а также горловину, выполненную в верхней части корпуса со стороны одной из меньших по ширине стенок корпуса, и ручку, выполненную со стороны другой из меньших по ширине стенок корпуса, дно выполнено в виде углубления, в котором имеется центральный узкий выпуклый элемент, ориентированный вдоль больших по шине боковых стенок корпуса, а также расположенные симметрично центрального узкого выпуклого элемента две плоские, большие по площади выемки, размещенные со стороны горловины и средней части корпуса, две плоские, меньшие по площади выемки, размещенные со стороны ручки, и две трапециевидные выемки, размещенные между большими и меньшими по площади выемками.

На чертеже представлены: на фиг.1 - канистра вид сбоку со стороны большей по площади стенки корпуса, на фиг.2 - канистра вид снизу (дно).

Канистре содержит корпус 1 из полимерного материала, имеющим прямоугольное поперечное сечение со скругленными углами, дно 2, а также горловину 3, выполненную в верхней части корпуса 1 со стороны одной из меньших по ширине его стенок.

Кроме того, канистра содержит ручку 4, выполненную со стороны другой из меньших по ширине стенок корпуса 1, а дно 2 выполнено в виде углубления, в котором имеется центральный узкий выпуклый элемент 5, ориентированный вдоль больших по шине боковых стенок корпуса 1.

В углублении дна 2 расположены симметрично центрального узкого выпуклого элемента 5 две плоские, большие по площади выемки 6, размещенные со стороны горловины 3 и средней части корпуса 1, а также две плоские, меньшие по площади выемки 7, размещенные со стороны ручки 4, и две трапециевидные выемки 8, размещенные между большими 6 и меньшими 7 по площади выемками.

Канистра может быть выполнена цельнолитой из цветного полиэтилена.

Используется канистра следующим образом.

В канистру заливается жидкость, которая потом с использованием ручки 4 через горловину 3 требуемыми порциями выливается с целью ее соответствующего применения.

Кроме того, канистра обладает более высокой устойчивостью при ее установке на сыпучие поверхности, например, в условиях песчанника или болотистые участки поверхности, а также на поверхности, имеющие малые дефекты - камешки, крепежные элементы, малоразмерный инструмент и т.п.,

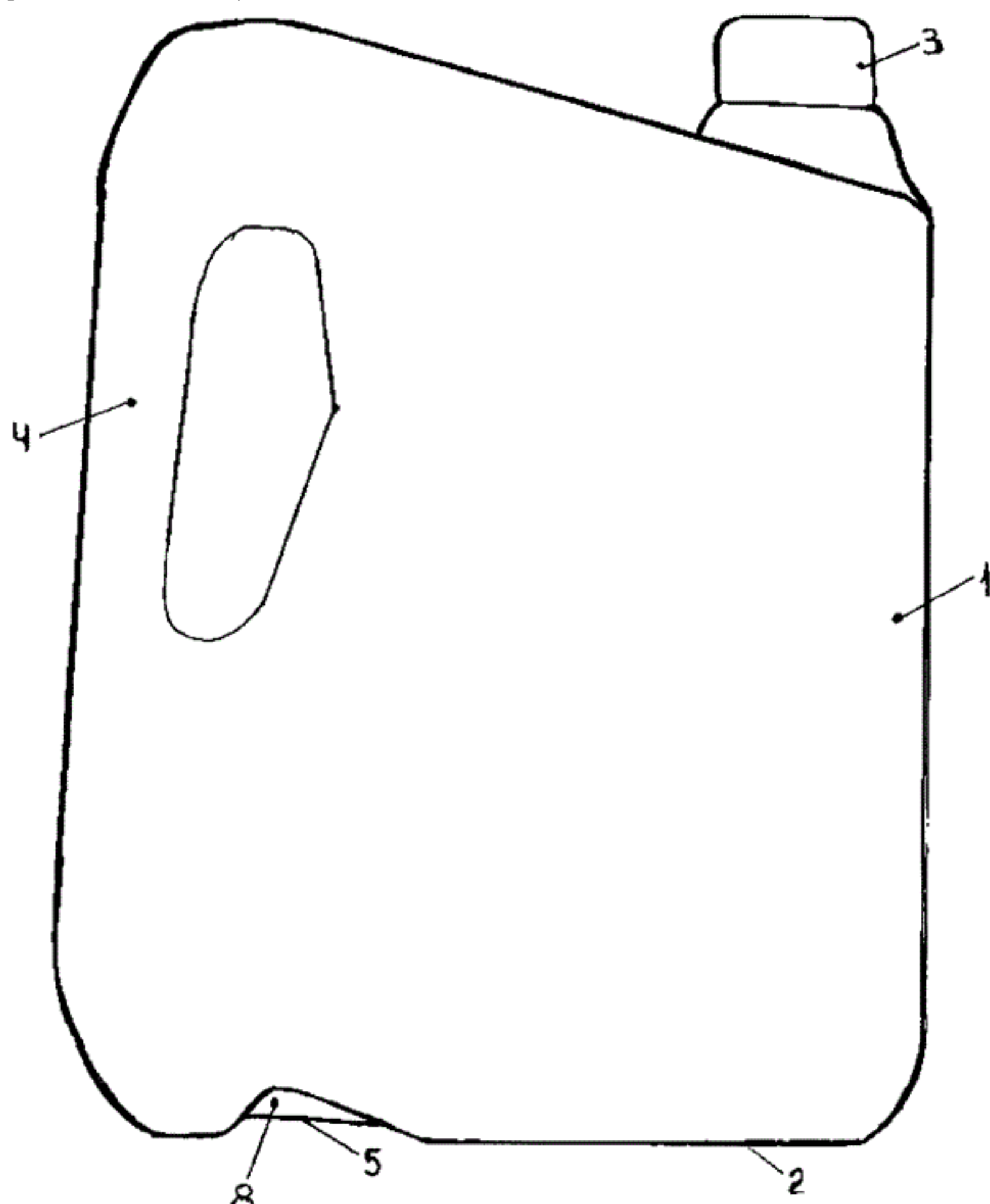
т.к. в углублении дна 2 расположены симметрично центрального узкого выпуклого элемента 5 две плоские, большие по площади выемки 6, размещенные со стороны горловины 3 и средней части корпуса 1, а также две плоские, меньшие по площади выемки 7, размещенные со стороны ручки 4, и две трапециевидные выемки 8, размещенные между большими 6 и меньшими 7 по площади выемками. Такое выполнение дна 2 увеличивает площадь его соприкосновения с песчаным или топким грунтом, а также повышают устойчивость канистры в условиях поперечных и продольных воздействий на грунт и канистру.

Кроме того, две трапециевидные выемки 8 позволяют обеспечить устойчивость и канистры и ее строгую ориентацию при закреплении на поверхности установки противоположных по конфигурации эти выемкам выпуклые элементы, что важно при транспортировке канистр.

Таким образом, благодаря внесенным техническим изменениям достигается решение поставленной технической задачи - повышением устойчивости при транспортировке, возможных механических воздействиях на нее или установке на сыпучие грунты.

Формула полезной модели

Канистра, выполненная в виде корпуса из полимерного материала, имеющего прямоугольное поперечное сечение со скругленными углами, и дно, а также горловину, выполненную в верхней части корпуса со стороны одной из меньших по ширине стенок корпуса, и ручку, выполненную со стороны другой из меньших по ширине стенок корпуса, отличающаяся тем, что дно выполнено в виде углубления, в котором имеется центральный узкий выпуклый элемент, ориентированный вдоль больших по шине боковых стенок корпуса, а также расположенные симметрично центрального узкого выпуклого элемента две плоские, большие по площади выемки, размещенные со стороны горловины и средней части корпуса, две плоские, меньшие по площади выемки, размещенные со стороны ручки, и две трапециевидные выемки, размещенные между большими и меньшими по площади выемками.

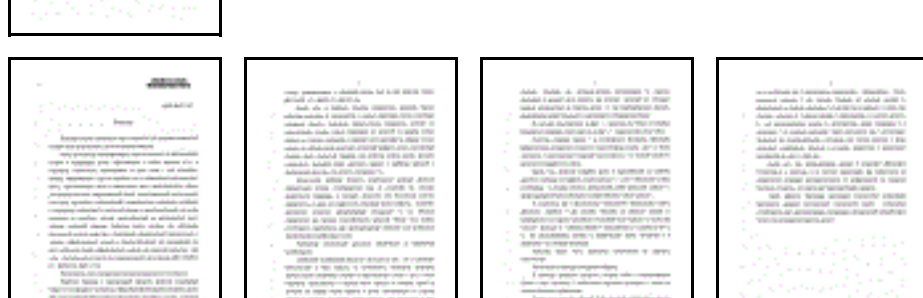


ФАКСИМИЛЬНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Реферат:



Описание:



Рисунки:

